

DESCRIPCIÓN

Registro Sanitario	F-22353
Nombre	FUSITOP® Voriconazol / Comprimidos Recubiertos 200 mg
Código Producto	PHTPMTH11
Vía Administración	Oral
Equivalencia Terapéutica	Bioequivalente
Indicaciones	Tratamiento de la aspergilosis invasiva; Candidemia en pacientes no neutropénicos y las siguientes infecciones por Candida (incluyendo C. krusei): infecciones diseminadas en la piel y abdomen, riñones, pared de la vejiga y heridas. Tratamiento de Candidiasis esofágica e infecciones fúngicas graves causadas por Scedosporium apiospermum y Fusarium spp, incluyendo Fusarium solani, en pacientes intolerantes o refractarios a otra terapia. Profilaxis en pacientes con alto riesgo de desarrollar infecciones micóticas invasivas.
Composición	Voriconazol 200 mg. Excipientes: almidón de maíz pregelatinizado, lactosa monohidrato, povidona K30, croscarmelosa sódica, dióxido de silicio coloidal anhidro, estearato de magnesio. Recubrimiento: recubrimiento polimérico Opadry. II blanco OY-LS-28908.

PRESENTACIÓN

Presentación del envase	Blíster de PVC transparente/aluminio impreso y/o Frasco plástico blanco opaco de HDPE con tapa rosca de polipropileno a prueba de niños.
Contenido	Conteniendo 10 comprimidos recubiertos.
Período de Eficacia	36 meses.
Almacenamiento	Almacenar a no más de 25°C.
Fabricante Certificaciones	PHARMATHEN S.A. GRECIA Cumplimiento Buenas Prácticas de Manufactura (GMP).

LOGÍSTICA

Código de barra EAN13	7804657990294
Código de barra DUN14	17804657990291
Dimensión Estuche	10 X 6.5 X 2 cm
Unidades por empaque	192

FUSITOP®

Voriconazol

Comprimidos Recubiertos
200 mg
