

VEFAXOL®

Comprimidos Recubiertos
600 mg


DESCRIPCIÓN

Registro Sanitario	F-22585
Nombre	VEFAXOL® Comprimidos Recubiertos 600 mg
Código Producto	PHTPMTH09
Vía Administración	Oral
Equivalencia Terapéutica	Equivalente Terapéutico
Indicaciones	Tratamiento de infecciones en paciente adulto, causados por cepas sensibles en infecciones por Enterococcus faecium resistentes a Vancomicina, incluyendo casos con bacteremia concomitante; neumonía nosocomial causada por S. aureus (cepas sensibles y meticilino-resistentes) o S. pneumoniae (incluyendo cepas resistentes a multidrogas); infecciones complicadas a la piel y de la estructura de la piel, causadas por S. aureus (cepas sensibles y meticilino-resistentes), S. pyogenes o agalactiae; infecciones a la piel y tejidos blandos no complicadas causadas por Staphylococcus (solo cepas meticilino-resistentes) o S. pyogenes; NAC causada por S. pneumoniae (incluyendo cepas resistentes a multidrogas) incluyendo casos con bacteremia concomitante, o por S. aureus (solo cepas susceptibles a meticilina).
Composición	Linezolid, poloxámero 407, almidón glicolato de sodio (tipo A), povidona K30, dióxido de silicio coloidal, celulosa microcristalina (tipo 102), lactosa monohidrato, talco, estearato de magnesio.

PRESENTACIÓN

Presentación	Blíster de aluminio/aluminio impreso o blíster de PVC/PE/PVDC y aluminio impreso o Frasco plástico blanco opaco de HDPE con tapa rosca a prueba de niños con desecante, con 10 comprimidos recubiertos.
Contenido	Cada estuche contiene diez comprimidos.
Período de Eficacia	36 meses.
Almacenamiento	Almacenado a no más de 25°C.
Fabricante Certificaciones	PHARMATHEN (GRECIA). Cumplimiento Buenas Prácticas de Manufactura (GMP), otorgado por Agencia de Alta Vigilancia perteneciente a EMA/PICS.

LOGÍSTICA

Código de barra EAN13	7804657990300
Código de barra DUN14	17804657990307
Dimensión Estuche	2 x 8 x 13 cm
Unidades por empaque	40