

## DESCRIPCIÓN

Registro Sanitario	<b>F-22585</b>
Nombre	<b>VEFAXOL®</b> <b>Comprimidos Recubiertos 600 mg</b>
Código Producto	<b>PHTPMTH09</b>
Vía Administración	<b>Oral</b>
Equivalencia Terapéutica	<b>Equivalente Terapéutico</b>
Indicaciones	Tratamiento de infecciones en paciente adulto, causados por cepas sensibles en infecciones por Enterococcus faecium resistentes a Vancomicina, incluyendo casos con bacteremia concomitante; neumonía nosocomial causada por S. aureus (cepas sensibles y meticilino-resistentes) o S. pneumoniae (incluyendo cepas resistentes a multidrogas); infecciones complicadas a la piel y de la estructura de la piel, causadas por S. aureus (cepas sensibles y meticilino-resistentes), S. pyogenes o agalactiae; infecciones a la piel y tejidos blandos no complicadas causadas por Staphylococcus (solo cepas meticilino-resistentes) o S. pyogenes; NAC causada por S. pneumoniae (incluyendo cepas resistentes a multidrogas) incluyendo casos con bacteremia concomitante, o por S. aureus (solo cepas susceptibles a meticilina).
Composición	Linezolid, poloxámero 407, almidón glicolato de sodio (tipo A), povidona K30, dióxido de silicio coloidal, celulosa microcristalina (tipo 102), lactosa monohidrato, talco, estearato de magnesio.

## PRESENTACIÓN

Presentación	Blíster de aluminio/aluminio impreso o blíster de PVC/PE/PVDC y aluminio impreso o Frasco plástico blanco opaco de HDPE con tapa rosca a prueba de niños con desecante, con 10 comprimidos recubiertos.
Contenido	<b>Cada estuche contiene diez comprimidos.</b>
Período de Eficacia	36 meses.
Almacenamiento	Almacenado a no más de 25°C.
Fabricante Certificaciones	PHARMATHEN (GRECIA). Cumplimiento Buenas Prácticas de Manufactura (GMP), otorgado por Agencia de Alta Vigilancia perteneciente a EMA/PICS.

## LOGÍSTICA

Código de barra EAN13	7804657990300
Código de barra DUN14	17804657990307
Dimensión Estuche	2 x 8 x 13 cm
Unidades por empaque	40

**VEFAXOL®**Comprimidos Recubiertos  
600 mg